



TPMS

**TRASMISSIONE DATI SENZA FILI
ALIMENTAZIONE TRAMITE
PANNELLO SOLARE**

**WIRELESS DATA-TRANSMISSION
POWER-SUPPLY BY MEANS
OF SOLAR PANNEL**

***MANUALE ISTRUZIONI
INSTRUCTIONS MANUAL***

VM360

FCC AVVERTENZE

- Il presente dispositivo è stato testato ed è conforme ai requisiti posti per i dispositivi digitali Classe B, secondo il paragrafo 15 dei regolamenti FCC.
Nonostante tutto, non si possono categoricamente escludere possibili interferenze.
Nel caso in cui il presente dispositivo provochesse interferenze dannose alla ricezione radio-televisiva.
 - Riorientare o ricollocare il display.
 - Aumentare la distanza tra il dispositivo ed il ricevitore.
 - Collegare il dispositivo ad una presa facente parte di un circuito diverso da quello a cui è stato collegato il ricevitore.

PROBLEMI E RIMEDI

- **Dopo l'installazione dei sensori, si verificano perdite d'aria.**
Controllare, in officina, che le valvole dei pneumatici siano del tipo standard.
- **Ad installazione completata, il display non fornisce nessuna informazione sui pneumatici.**
Controllare che il Display sia acceso.
- **La batteria dei sensori è debole.**
Procedere alla sostituzione della batteria mod. CR1632.

ANNOTAZIONI:

- Il display rimane spento quando non ci sono variazioni da segnalare e si accende nei seguenti casi:
 - In fase di carica della sua batteria,
 - Al variare della temperatura e della pressione dei pneumatici,
 - Con l'attivazione dei sensori quando, dopo una sosta prolungata, si superano i 20 Km/h.
- In caso di avviso di allarme, il conducente del mezzo deve, immediatamente, prendere i dovuti provvedimenti.
- Ogni volta che il pneumatico viene spostato, occorre ricollocare il sensore in base alla nuova posizione.
- La ruota non necessita di riequilibratura.

SOGLIE DI ALLARME GIÀ PROGRAMMATE

Alta pressione	3.3 Bar / 47 Psi
Bassa pressione	1.7 Bar / 25 Psi
Alta temperatura	80°C / 176° F

FCC NOTICE

- *This device has been tested and satisfies the conditions requested for digital Class- B devices, as per §15 of the FCC-regulations. Nevertheless, possible interferences cannot fully be excluded.*
For the case that the device should provoke interferences to the radio-TV-reception:
 - *Check/modify display orientation and location.*
 - *Increase distance between device and receiver.*
 - *Connect device to a socket belonging to a difference circuit than the one where receiver is connected.*

PROBLEMS AND REMEDIES

- **After the sensors-installation, air-leaks occur.**
Consult a Repair-shop to check if tyre-valves are of standard type.
- **After installation has been completed, display does not supply any tyre-information.**
Check if Display is switched-on.
- **Sensor-battery is rather weak.**
Replace battery CR1632.

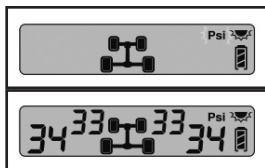
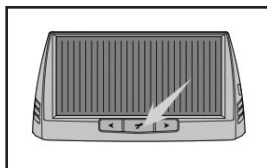
IMPORTANT NOTICES:

- *Display remains off, when no changes are detected. Display will turn-on, in the following cases:*
 - *While battery is being recharged*
 - *When tyre temperature or pressure is changing.*
 - *After a longer parking-time, when the sensors get activated and vehicles starts running at a speed of more than 20 Km/h.*
- *In case of Alarm, the car-driver is expected to immediately take the necessary measures.*
- *Each time the tyre-location changes, the sensor location needs to be changed accordingly.*
- *There is no need of re-balancing the wheel.*

DEFAULT VALUE

High pressure value	3.3 Bar / 47 Psi
Low pressure value	1.7 Bar / 25 Psi
High temperature	80°C / 176° F

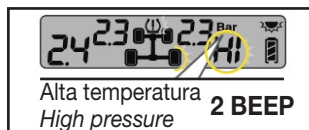
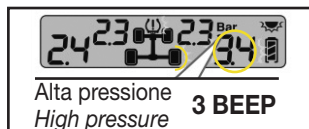
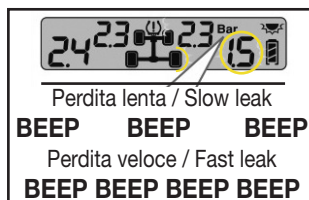
SELEZIONE UNITÀ DI MISURA SELECTING ALARM-TIMING (BAR/PSI)



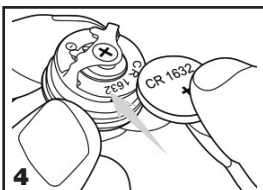
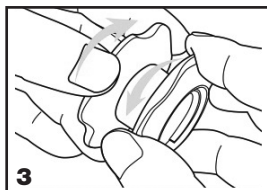
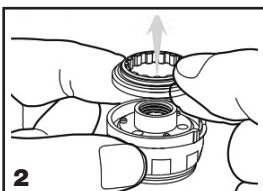
- 1- Premere per 3 secondi per entrare in modalità configurazione, la conferma avverrà tramite 1 BEEP.
- 2- Premere per selezionare l'unità di pressione.
- 3- Premere per 3 secondi per salvare e uscire dalla modalità, la conferma avverrà tramite 2 BEEP.

- 1- To enter the Configuration-mode, keep pressed for 3 seconds. 1 BEEP will confirm the selection.
- 2- Press to select the pressure-unit.
- 3- To memorize and leave the Configuration-mode, keep pressed for 3 seconds. 2 BEEPS will confirm the selection.

ALLARME / WARNING



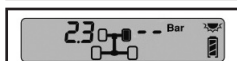
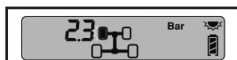
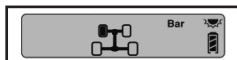
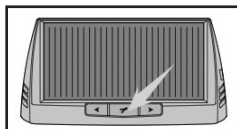
SOSTITUZIONE BATTERIA / REPLACING BATTERY



- 1- Allentare il dado e togliere il sensore.
- 2- Rimuovere la rondella dentata.
- 3- Svitare il cappuccio del sensore utilizzando lo strumento fornito nella dotazione
- 4- Sostituire la batteria e avvitare il sensore stringendo il dado.

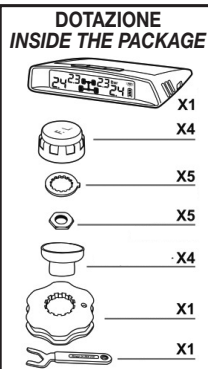
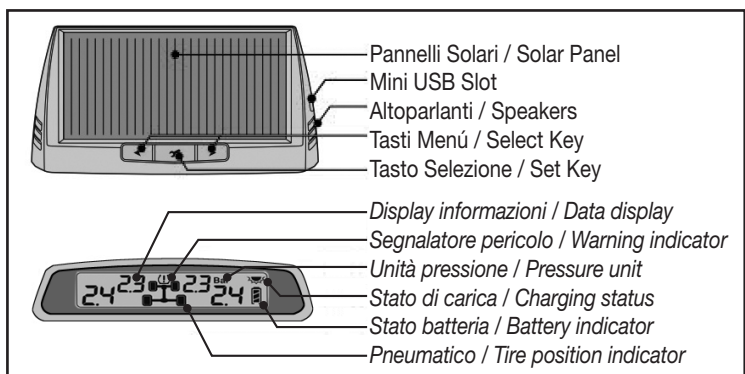
- 1- Lift nut and eliminate the sensor.
- 2- Remove the toothed washer.
- 3- Unscrew the sensor-cap, by means of the supplied tool.
- 4- Replace the battery, install the sensor and fix nut.

SOSTITUZIONE SENSORE / REPLACING SENSOR

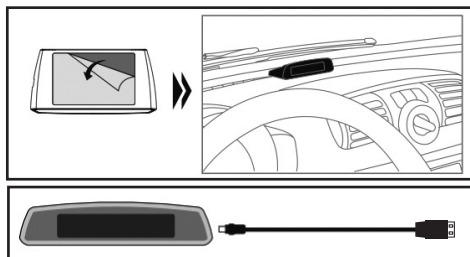


- 1- Premere 5 volte per entrare nella programmazione. Conferma 1 BEEP.
- 2- Premere per selezionare il pneumatico. Fissare il nuovo sensore.
- 3- La pressione del pneumatico verrà evidenziata.
- 4- Premere 1 volta per salvare e premere per programmare i successivi sensori.
- 5- Premere per 3 secondi, 2 BEEP confermeranno il salvataggio.

- 1- To enter the Programming-mode, press 5 times. 1 BEEP will confirm the selection.
- 2- Press to select the requested tyre. Fix the new sensor.
- 3- The tyre-pressure will appear,
- 4- To memorize, press 1 time. To program the subsequent sensors, press
- 5- Keep presses for 3 seconds. 2 BEEPS will confirm the memorization.



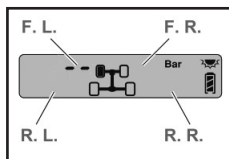
INSTALLAZIONE DISPLAY / INSTALLING THE DISPLAY



- Collocare sul cruscotto tramite il biadesivo.
- Per attivare il pannello solare, in fase di prima installazione, connettersi per pochi secondi ad una porta USB. (computer, auto...).
- Fix display on the dashboard, by means of the bi-adhesive tape.
- To activate the solar panel, at the very first installation, connect to a USB-port for a few seconds (computer, vehicle etc.).

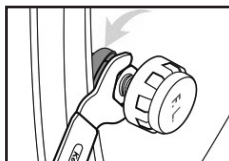
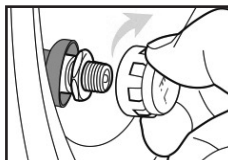
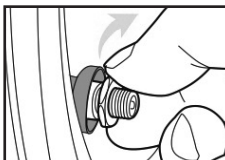
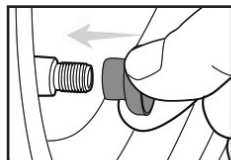
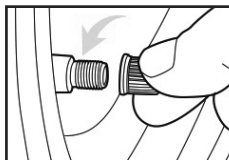
INSTALLAZIONE SENSORI / INSTALLING THE SENSORS

Il sistema display/sensori è già programmato e pronto per l'installazione. Verificare che le valvole siano del tipo standard. / The Display/Sensors system has already been programmed and is therefore ready for installation. Make sure that the tyre-valves are of Standard type.



Collocare i sensori secondo il seguente schema:
F.L. ANTERIORE SINISTRA
F.R. ANTERIORE DESTRA
R.L. POSTERIORE SINISTRA
R.R. POSTERIORE DESTRA

Position the sensors according to the following scheme:
F.L. FRONT LEFT
F.R. FRONT RIGHT
R.L. REAR LEFT
R.R. REAR RIGHT



Caratteristiche tecniche / Technical specifications

Frequenza di lavoro / Operating frequency **433.92±0,05 MHz**
 Temperatura di lavoro / Operating temperature **-20° / +60° C**
 Gamma di lavoro / Operating range **0→3,5 Bar / 0→50 PSI**
 Durata batteria / Battery life **~24 mesi / months**

SEC

DISTRIBUTED BY:

Phonocar S.p.A. - Via F.lli Cervi, 167/C
 42124 RE (Italy) • Tel. +39 0522 941621 - Fax +39 0522 1602093
 www.phonocar.com • info@phonocar.it



RoHS

